

VÁLVULA DE GLOBO ACERO FORJADO

Las válvulas de Globo son generalmente utilizadas para regular el paso del fluido.

Una válvula de Globo no es recomendada cuando se necesita un paso continuo de flujo debido a la pérdida de presión causada por el diseño de la misma.

Este tipo de válvulas tiene que ser instalada en una posición específica, debido a que el flujo entra por la parte inferior y sale por la parte superior; Por este motivo las válvulas de Globo tienen una flecha indicando la dirección en la cual se deberá instalar.

Las válvulas de globo de acero forjado por su diseño pueden ser usadas con fluidos que contengan partículas en suspensión.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- Válvulas diseñada de acuerdo con API-602 y ASME B16.34.
- Roscado, Caja para Soldar y Combinado o Extremos Cara Realzada RF o Junta Tipo Anillo RTJ .
- Opción de Bonete Atornillado o Soldado.
- Puerto Estándar o Completo.
- Asiento Integral Estelitizedo.
- Control de Bajas Emisiones Fugitivas.
- Servicio NACE MR-0175 o MR-0103.
- Inspección y Pruebas de acuerdo con API-598

Vástago ascendente con rosca acme de una entrada para una operación precisa.

Empaque de Vástago que permite un control óptimo de emisiones fugitivas a la atmósfera. Factores esenciales como claros diametrales reducidos, rectitudes controladas y acabados finos en el vástago incrementan la capacidad de sello de los mismos.

Superficie de sello posterior (Backseat) permite el cambio de los empaques de vástago cuando la válvula esta abierta totalmente y el interior presurizado.

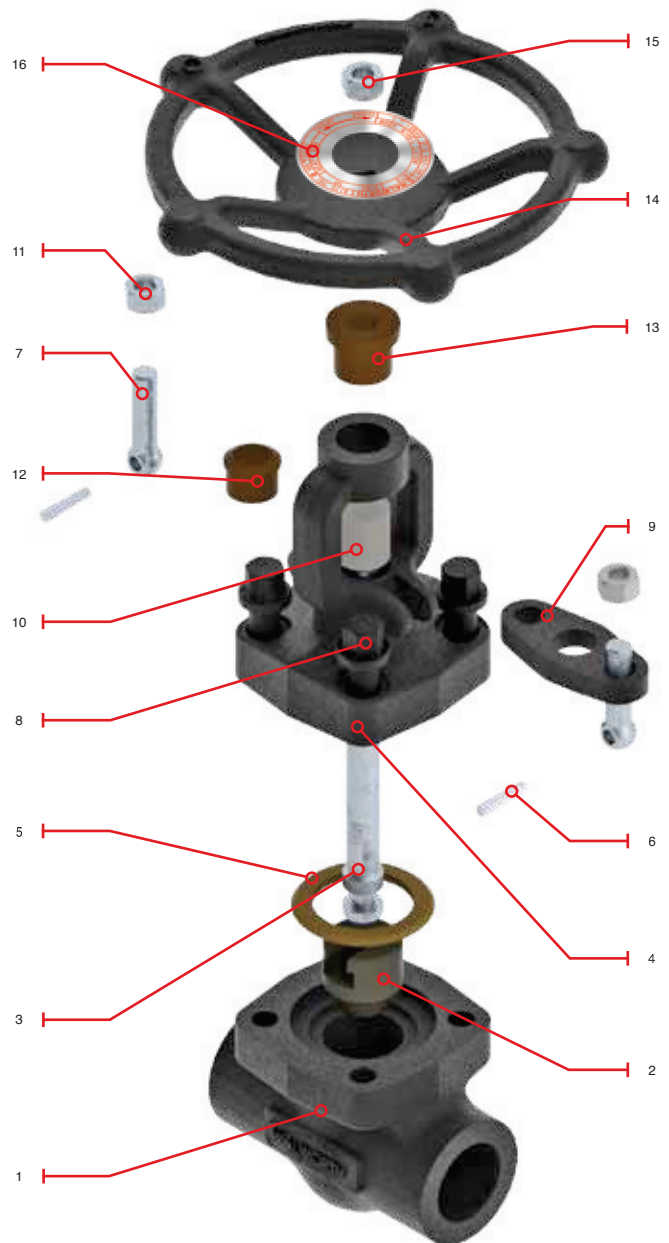
Unión de cuerpo bonete, con una compresión controlada que asegura un sello correcto de la junta.

Recubrimiento de Estelite en el asiento, incrementa la resistencia al desgaste provocado por la abrasión y erosión de las superficies de sello durante el paso de fluidos con sólidos en suspensión.

LISTA DE MATERIALES

No.	DESCRIPCION	TRIM 8 A 105N
1	CUERPO	A105
2	DISCO TIPO TAPON	A276-420
3	VÁSTAGO	A276-410
4	BONETE	A105
5	JUNTA DE BONETE	304 CON GRAFITO FLEXIBLE
6	PERNO DEL TORNILLO DE OJO	A276-416
7	TORNILLO DE OJO	A193-B7
8	TORNILLO DEL BONETE	A193-B7
9	PRESA EMPAQUE	A105
10	EMPAQUE DE VÁSTAGO	GRAFITO FLEXIBLE
11	TUERCA DE TORNILLO DE OJO	A194-2H
12	BUJE DE PRESA EMPAQUE	A276-420
13	TUERCA DE VÁSTAGO	A276-410
14	VOLANTE	A197
15	TUERCA DE VOLANTE	A194-2H
16	PLACA DE IDENTIFICACIÓN	ALUMINIO
17	ASIENTO*	A 276-410+STL

* No mostrado



VÁLVULA DE GLOBO CLASE 800

Características de Diseño

- API 602 y ASME B16.34
- Bonete Atornillado o Soldado
- Disco Suelto Tipo Cono
- Vástago ascendente con cuerda exterior tipo (OS & Y)
- Brida Prensa Empaque Atornillada
- Puerto Estándar o Completo
- Extremos Roscados, Caja Para Soldar o Combinados
- Junta Espirotática
- Asiento Integral al cuerpo, Estelitzado

PUERTO	CLASE	FIGURA DE CATALOGO	TIPOS DE EXTREMOS
Estándar	800 Bonete Atornillado	5520S	Roscados
		5520SW 5520SSW	Caja para Soldar Rosgado s x Caja para Soldar
Completo	800 Bonete Atornillado	5528S	Roscados
		5528SW	Caja para Soldar
		5528SSW	Roscados x Caja para Soldar
Estándar	800 Bonete Soldado	5527S	Roscados
		5527SW	Caja para Soldar
		5527SSW	Roscados x Caja para Soldar
Completo	800 Bonete Soldado	5529S	Roscados
		5529SW	Caja para Soldar
		5529SSW	Roscados x Caja para Soldar

Pesos y Dimensiones

Fig. 5520 Puerto Estándar, Bonete Atornillado

Medidas	pulg. mm	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
		6	10	13	19	25	32	38	51
A	pulg.	3.11	3.11	3.11	3.62	4.37	4.72	5.98	6.77
	mm	79	79	79	92	111	120	152	172
B (abierto)	pulg.	6.06	6.06	6.22	6.22	7.55	8.94	9.45	10.98
	mm	154	154	158	158	192	227	240	279
C	pulg.	3.94	3.94	3.94	3.94	4.92	6.30	6.30	7.09
	mm	100	100	100	100	125	160	160	180
D	pulg.	0.26	0.39	0.39	0.51	.68	0.91	1.12	1.38
	mm	6.5	10.0	10.0	13.0	17.5	23.0	28.5	35.0
E	pulg.	1.34	1.34	1.34	1.57	1.92	2.24	2.52	3.07
	mm	34	34	34	40	49	58	64	78
Peso	lb	4.62	4.62	4.4	4.84	5.5	12.1	15.4	25.3
	kg	2.1	2.1	2.0	2.2	2.5	5.5	7.0	11.5

Fig. 5527 Puerto Estándar, Bonete Soldado

Medidas	pulg. mm	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
		6	10	13	19	25	32	38	51
A	pulg.	3.11	3.11	3.11	3.62	4.37	4.72	5.98	6.77
	mm	79	79	79	92	111	120	152	172
B (abierto)	pulg.	6.06	6.06	6.22	6.22	7.56	8.94	9.45	10.98
	mm	154	154	158	158	192	227	240	279
C	pulg.	3.94	3.94	3.94	3.94	4.92	6.30	6.30	7.09
	mm	100	100	100	100	125	160	160	180
D	pulg.	0.26	0.39	0.39	0.51	0.69	0.91	1.12	1.38
	mm	6.5	10.0	10.0	13.0	17.5	23.0	28.5	35.0
E	pulg.	1.34	1.34	1.34	1.57	1.93	2.28	2.52	3.07
	mm	34	34	34	40	49	58	64	78
Peso	lb	4.4	4.4	4.18	4.62	8.14	11.88	15.18	25.08
	kg	2.0	2.0	1.9	2.1	3.7	5.4	6.9	11.4

Fig. 5528 Puerto Completo, Bonete Atornillado

Medidas	pulg. mm	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
		13	19	25	32	38	51
A	pulg.	3.62	4.37	4.72	5.98	6.77	8.66
	mm	92	111	120	152	172	220
B (abierto)	pulg.	6.22	7.56	8.94	9.45	10.98	12.80
	mm	158	192	227	240	279	325
C	pulg.	6.29	4.92	6.30	6.30	7.09	7.87
	mm	160	125	160	160	180	200
D	pulg.	0.51	0.69	0.91	1.12	1.40	1.85
	mm	13	17.5	17.5	28.5	35.5	47.0
E	pulg.	1.57	1.93	2.28	2.52	3.07	3.46
	mm	40	49	58	64	78	88
Peso	lb	4.84	8.36	12.1	15.4	25.3	26.4
	kg	2.2	3.8	5.5	7.0	11.5	12.0

Fig. 5529 Puerto Completo, Bonete Soldado

Medidas	pulg. mm	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
		13	19	25	32	38	51
A	pulg.	3.62	4.37	4.72	5.98	6.77	8.66
	mm	92	111	120	152	172	220
B (abierto)	pulg.	6.22	7.56	8.94	9.45	10.98	12.80
	mm	158	192	227	240	279	325
C	pulg.	3.94	4.92	6.30	6.30	7.09	7.87
	mm	100	125	160	160	180	200
D	pulg.	0.51	0.69	0.91	1.12	1.42	1.85
	mm	13	17.5	23.0	28.5	36.0	47.0
E	pulg.	1.57	1.93	2.28	2.52	3.11	3.46
	mm	40	49	58	64	79	88
Peso	lb	4.62	8.14	11.88	15.18	25.08	26.18
	kg	2.1	3.7	5.4	6.9	11.4	11.9

